



COMUNE DI QUINZANO D'OGLIO
PROVINCIA DI BRESCIA

C.A.P. Viale Gandini 48
Telefono (030) - 933232 - Telefax (030) 9924035
Codice Fiscale 0085 4910 171 Partita I.V.A. 00582910980
e-mail:segreteria@quinzano.it

Prot. 8631

CONCORSO PUBBLICO PER SOLI ESAMI PER LA COPERTURA DI UN POSTO DI
AGENTE DI POLIZIA LOCALE - A TEMPO PIENO ED INDETERMINATO
(CATEGORIA C1 - C.C.N.L. COMPARTO REGIONI AUTONOMIE LOCALI). **RETTIFICA.**

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO PERSONALE

Viste:

- Le deliberazioni della Giunta Comunale n. 119 del 07 luglio 2008 e n. 170 del 27/10/2008

Visto, altresì, il C.C.N.L. Comparto Regioni - Autonomie Locali;

In conformità al Regolamento Comunale per la Disciplina dei Concorsi e delle Selezioni

R E N D E N O T O

Che il punto j) dei **requisiti richiesti per l'ammissione al concorso** del bando sopraindicato è rettificato nel modo seguente:

“ Possesso della patente di guida abilitante alla categoria A e categoria B oppure patente di guida categoria B rilasciata prima del 26/04/1988, la quale consente la guida dei motocicli superiori ai 125 cc e 11Kw di potenza”.

Quinzano d'Oglio li 29/10/2008

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.TO Rag. Olini Renata